

20202212761

МИНИСТЕРСТВО ЗА ВНАТРЕШНИ РАБОТИ

Врз основа на член 51-а став 12 од Законот за оружјето („Службен весник на Република Македонија“ бр. 7/05, 47/06, 42/07, 86/08, 72/10, 158/11, 119/13, 164/13, 152/15, 193/15, 55/16 и 97/18), министерот за внатрешни работи донесе

ПРАВИЛНИК ЗА ТЕХНИЧКИТЕ СПЕЦИФИКАЦИИ ЗА ДЕАКТИВИРАЊЕ НА ОГНЕНО ОРУЖЈЕ, ФОРМАТА И СОДРЖИНАТА НА ОБРАЗЕЦОТ ЗА ОЗНАЧУВАЊЕ НА ДЕАКТИВИРАНОТО ОРУЖЈЕ И ФОРМАТА И СОДРЖИНАТА НА ОБРАЗЕЦОТ НА ПОТВРДАТА ЗА ДЕАКТИВИРАЊЕ НА ОГНЕНО ОРУЖЈЕ (*)

Член 1

Со овој правилник се пропишуваат техничките спецификации (во натамошниот текст: техниките) за деактивирање на огнено оружје, формата и содржината на образецот за означување на деактивираното оружје и формата и содржината на образецот на потврдата за деактивирање на огнено оружје.

Член 2

Деактивирање се врши на следните видови огнено оружје:

- пиштоли (еднострелни, полуавтоматски);
- револвери (вклучувајќи револвери со барабан);
- еднострелно долго огнено оружје кое не се полни со прекршување;
- оружје со полнење на прекршување, жлебана и нежлебана цевка, оружје со комбинирани цевки (жлебени и нежлебени) со лизгачки или ротирачки блок механизам, кратко и долго оружје;
- репетирачко долго огнено оружје (со нежлебена и жлебена цевка);
- полуавтоматско долго огнено оружје (со нежлебена и жлебена цевка);
- автоматско огнено оружје: на пр. автоматски пушки, (под)митралези, автоматски пиштоли;
- оружје кое се полни преку устата на цевката, вклучувајќи оружје со полнење на прекршување (освен револвери кои се полнат преку барабан).

Член 3

Сите основни компоненти на деактивираното огнено оружје треба да се трајно онеспособени за употреба и да не е можно да се отстранат, заменат или модификуваат на начин што ќе дозволи огненото оружје повторно да се оспособи.

Член 4

Техниките за деактивирање на огненото оружје се применуваат и на онеспособување на заменливи цевки, кои технички се поврзани со огненото оружје што треба да се деактивира и се наменети да бидат вградени во тоа оружје.

(*) Со овој правилник се врши усогласување со одредбите од Регулативата за спроведување (ЕУ) бр. 2015/2403 на Комисијата од 15 декември 2015 година за утврдување на заеднички упатства за стандарди и техники за деактивирање за да се осигури дека деактивираното огнено оружје станува неповратно онеспособено за употреба, CELEX бр. 32015R2403 и Регулатива за спроведување (ЕУ) 2018/337 на Комисијата од 5 март 2018 година за изменување на Регулативата за спроведување (ЕУ) бр. 2015/2403 на Комисијата од 15 декември 2015 година за утврдување на заеднички упатства за стандарди и техники за деактивирање за да се осигури дека деактивираното огнено оружје станува неповратно онеспособено за употреба, CELEX бр.32018R0337.

Член 5

За огненото оружје, деактивирано во согласност со техниките за деактивирање пропишани во овој правилник, од страна на Министерството за внатрешни работи по извршена проверка на деактивираното оружје, се издава потврда за деактивирање на огнено оружје.

Образецот на потврдата од ставот 1 на овој член, е даден во Прилог бр. 1, кој е составен дел на овој правилник.

Член 6

По извршената проверка деактивираното огнено оружје се означува од страна на овластено службено лице на Министерството за внатрешни работи со заедничка единствена ознака MKD/MOI 20_, при што MKD претставува ознака за службена меѓународна ознака на земјата на онеспособување, MOI претставува ознака за симбол на субјектот кој го потврдува онеспособувањето на огненото оружје и 20_ претставува ознака за годината на онеспособување.

Целосната ознака се става само на рамот на огненото оружје, додека ознаката за онеспособување и земјата на онеспособување ќе бидат поставени на сите други основни компоненти.

Член 7

При деактивирањето на огненото оружје се оневозможува расклопување на основните компоненти на огненото оружје со заварување, поврзување или со користење на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност.

Во однос на цврстината на влошките, субјектот кој го врши онеспособувањето гарантира дека употребените осовини/завртки/прачки со различен профил и други средства имаат цврстина од најмалку 40 HRC (мерка за цврстина за заварување) и дека материјалот што се користи за заварување гарантира трајна и ефикасна врска.

Член 8

Техниките за деактивирање на огненото оружје кои треба да се применат за различни видови на огнено оружје, се дадени во Прилог бр. 2, кој е составен дел на овој правилник.

Член 9

Овој правилник влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен весник на Република Северна Македонија“.

Бр. 13.1.1-69980/1
9 септември 2020 година
Скопје

Министер
за внатрешни работи,
Оливер Спасовски, с.р.



РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
МИНИСТЕРСТВО ЗА ВНАТРЕШНИ РАБОТИ

Врз основа на член 51-а став 4 од Законот за оружјето, Министерството за внатрешни работи издава

ПОТВРДА ЗА ДЕАКТИВИРАЊЕ НА ОГНЕНО ОРУЖЈЕ

Број на потврда: _____

Име на субјект кој го спровел онеспособувањето: _____

Земја: _____

Датум/година на сертификација на онеспособувањето: _____

Производител на онеспособено огнено оружје: _____

Тип: _____

Марка/Модел: _____

Калибар: _____

Фабрички број на оружјето: _____

Забелешки: _____

EU MKD/MOI 20__

Датум

име, презиме и потпис на одговорното лице

НАПОМЕНА: Оваа потврда е важен документ. Сопственикот на онеспособеното огнено оружје мора да ја чува. Основните компоненти на онеспособеното оружје на кои се однесува оваа потврда се означени со службена инспекциска ознака; овие ознаки не смеат да се отстрануваат или да се менуваат.

ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ: Фалсификувањето на оваа потврда претставува кривично дело

Прилог бр. 2

1. ПИШТОЛИ (ЕДНОСТРЕЛНИ, ПОЛУАВТОМАТСКИ)

1.1	Цевка: Да се пресече надолжно цевката, вклучувајќи го лежиштето на куршумот, доколку го има (ширина: > ½ калибар; должина: за жлебени цевки на пневматски оружја трипати подолго од должината на комората, а за нежлебени цевки двапати подолго од должината на комората).
1.2	Цевка: За сите пиштоли, освен оние со полнење со прекршување мора да има дупка на двете страни на комората преку сидовите и преку која треба да се вметне цврста челична осовина и безбедно да се завари (пречник > 50% од комора, најмалку 4,5 mm). Истата осовина може да се користи за прицврстување на цевката за механизмот за полнење. Алтернативно, завртка со големина на чаура мора да биде вметната во комората и цврсто да се завари.
1.3	Цевка: Да се отстрани уводната рампа за куршуми, доколку го има.
1.4	Цевка: Цевката мора да биде трајно прицврстена на огнетото оружје со заварување, сврзување или со користење на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност. Осовината користена во операцијата 1.2 може да се употреби за оваа цел.
1.5	Цевка: За цевки кои се менуваат што не се содржани во пиштол, да се применат операциите од 1.1-1.4 и 1.19, како што е применливо. Освен тоа, прицврстувањето на цевките на огнено оружје мора трајно да се оневозможи со сечење, заварување, сврзување или примена на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност.
1.6	Затворач/чело на завртка: Да се отстрани или скрати ударната игла.
1.7	Затворач/чело на завртка: Машинска обработка или отстранување на главата на затворач под агол помеѓу 45 и 75 степени, како што е мерено од аголот на оригиналната завртка. Материјалот мора да се отстрани од целата глава на затворачот. Сите навртки за заклучување мора да се отстранат или значително да се ослабнат.
1.8	Затворач/чело на завртка: Да се завари дупката низ која поминува иглата.
1.9	Навлака: Машинска обработка или отстранување на главата на затворач под агол помеѓу 45 и 75 степени, како што е мерено од аголот на оригиналната завртка. Материјалот мора да се отстрани од целата површина.
1.10	Од навлаката да се отстрани ударната игла.
1.11	Навлака: Да се отстранат елементите за забравување на навлаката.
1.12	Навлака: Доколку е применливо, машински да се обработи точката на заклучување од внатрешната страна на навлаката до отворот за исфрлање на чаури под агол од 45 до 75 степени.
1.13	Навлака: Доколку затворачот може да се извади од телото на навлаката, онеспособениот затворач мора трајно да се прицврсти на телото на навлаката.
1.14	Рам: Да се отстрани доводната рампа за куршуми, доколку ја има.
1.15	Рам/Сандак: Со машинска обработка да се отстранат најмалку 2/3 од лизгачките шини од двете страни на рамот.
1.16	Ударен механизам: Да се гарантира уништување на физичката оперативна врска помеѓу чкрапалото и удирачот или затворачот. Да се спои чкрапалото во внатрешноста на рамот со заварување, каде што е применливо. Доколку таквото спојување на чкрапалото не е можно, да се отстрани чкрапалото и да се пополни просторот со заварување или епоксидна смола.
1.17	Ударен механизам: Ударниот механизам и/или неговото куќиште треба да се заварени на рамот на оружјето (во случај на челично куќиште) или да се залепат на сандакот/рамот со лепило отпорно на висока температура (во случај на рам од лесен метал или полимер).
1.18	Автоматски систем: Да се уништи клипот за гас, цевка за гас и отвор за одвод на гасови со сечење или заварување.

1.19	Автоматски систем: Доколку нема клип за гас, да се отстрани цевката за гас. Доколку цевката на пиштолот се користи како клип за гас, да се завари онеспособената цевка на пиштолот на куќиштето. Во сите случаи каде што има, да се затвори отворот за гас на цевката на пиштолот со заварување.
1.20	Рам за куршуми: Да се завари рамот со точкасти варови или да се користат соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност, во зависност од видот на оружје и материјалот за да се спречи отстранувањето на магацинот.
1.21	Рам за куршуми: Доколку недостасува рам, на негово место да се стават точкасти варови со заварување или да се употребат соодветни мерки или да се постави блокада за да се спречи вметнувањето на магацин.
1.22	Придушувач: Трајно да се спречи отстранување на придушувачот од цевката со употреба на цврста челична игла или со заварување, сврзување или со употреба на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност, доколку придушувачот е дел од оружјето.
1.23	Придушувач: Да се отстранат сите внатрешни делови, каде што е можно и нивните точки за прицврстување од придушувачот за да остане само цевка. Да се издупчат дупки, кои се со дијаметар поголем од калибарот на огненото оружје и со надолжен интервал од 3 cm (кратко огнено оружје) или 5 cm (долго огнено оружје), на куќиштето и да продираат во експанзивната комора. Или да се пресече надолжно најмалку 6 mm од задниот до предниот дел преку куќиштето и да продира во експанзивната комора.

2. РЕВОЛВЕРИ (СО БАРАБАН)

2.1	Цевка: Да се пресече надолжно (ширина > ½ калибар; должина: барем ½ од должината на цевката од преодниот конус).
2.2	Цевка: Мора да има дупка на двете страни на цевката (близу преодниот конус) и преку која мора да се вметне цврста челична осовина и да се завари безбедно (дијаметар > 50% калибар, мин 4,5 mm). Истата осовина може да се користи за прицврстување на цевката за механизмот за полнење. Како алтернатива, безбедно да се завари цврст челичен приклучок (должина: барем половина од должината на лежиштето на барабанот), во цевката почнувајќи од страната на барабанот.
2.3	Цевка: Цевката мора да биде трајно прицврстена на рамот со заварување, сврзување или со користење на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност. Осовината користена во операцијата 2.2 може да се употреби за оваа цел.
2.4	Цевка: За цевки кои се менуваат што не се прицврстени на огненото оружје, да се применат операциите 2.1-2.3, како што е применливо. Освен тоа, прицврстувањето на цевките на огнено оружје мора трајно да се оневозможи со сечење, заварување, сврзување или примена на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност.
2.5	Барабан: Да се отстранат сите внатрешни сидови од барабанот за минимум 2/3 од неговата должина со машинска обработка. Да се отстрани колку што е можно поголем дел од внатрешните сидови на барабанот, по можност до дијаметарот на куќиштето без да се пробие надворешниот сид.
2.6	Барабан: Каде што е можно, со заварување да се спречи отстранување на барабанот од рамот или да се преземат соодветни мерки како што е прикачување кое го оневозможува отстранувањето.
2.7	Барабан: За резервни барабани кои не се прицврстени на огненото оружје, да се примени операција 2.5. Освен тоа, прицврстувањето на барабанот на огнено оружје мора трајно да се оневозможи со сечење, заварување, сврзување или примена на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност.
2.8	Рам/Сандак: Дупката низ која поминува ударната игла да се прошири три пати повеќе од нејзината оригинална големина.
2.9	Рам/Сандак: Да се отстрани или скрати иглата.

2.10	Чкрапало: Да се гарантира уништување на физичката оперативна врска помеѓу чкрапалото и удирачот, ударна игла или затвораот. Да се спои чкрапалото во внатрешноста на сандакот/рамот со заварување, каде што е применливо. Доколку таквото спојување на чкрапалото не е можно, да се отстрани чкрапалото и да се пополни просторот со вар или епоксидна смола.
2.11	Чкрапало: Чкрапалото и/или неговото куќиште треба да се заварени на сандакот/рамот на оружјето (во случај на челичен рам) или да се залепат на сандакот/рамот со лепило отпорно на висока температура (во случај на рам од лесен метал или полимер).
2.12	Придушувач: Трајно да се спречи отстранување на придушувачот од цевката со употреба на цврста челична игла или со заварување, сврзување или со употреба на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност, доколку придушувачот е дел од оружјето.
2.13	Придушувач: Да се отстранат сите внатрешни делови, каде што е можно, и нивните точки за прицврстување од придушувачот за да остане само цевка. Да се издупчат дупки, кои се со дијаметар поголем од калибарот на огненото оружје и со надолжен интервал од 3 cm (кратко огнено оружје) или 5 cm (долго огнено оружје), на куќиштето и да продираат во експанзивната комора. Или да се пресече надолжно од најмалку 6 mm од задниот до предниот дел преку куќиштето и да продира во експанзивната комора.
3. ЕДНОСТРЕЛНО ДОЛГО ОРУЖЈЕ (КОЕ НЕ СЕ ПОЛНИ СО ПРЕКРШУВАЊЕ)	
3.1	Цевка: Да се пресече надолжно цевката вклучувајќи го лежиштето на куршумот, каде има (ширина: > ½ калибар; должина: за жлебени цевки три пати подолга од должината на комората, а за нежлебена цевка два пати подолга од должината на комората).
3.2	Цевка: Мора да има дупка на двете страни на комората преку сидовите и преку која треба да се вметне цврста челична осовина и безбедно да се завари (пречник > 50% од комора, најмалку 4,5 mm). Истата игла може да се користи за прицврстување на цевката за механизмот за полнење. Алтернативно, завртка со големина на чаура мора да биде вметната во комората и цврсто да се завари.
3.3	Цевка: Да се отстрани уводната рампа за куршуми, доколку има.
3.4	Цевка: Цевката мора да биде трајно прицврстена на огненото оружје со заварување, сврзување или со користење на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност. Иглата користена во операцијата 3.2 може да се употреби за оваа цел.
3.5	Цевка: За цевки кои се менуваат што не се прицврстени на огненото оружје, да се применат операциите 3.1-3.4, како што е применливо. Освен тоа, прицврстувањето на цевките за огнено оружје мора трајно да се оневозможи со сечење, заварување, сврзување или примена на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност.
3.6	Затворац/чело на затворац: Да се отстрани или скрати иглата.
3.7	Затворац/чело на затворац: Машинска обработка или отстранување на главата на затворац под агол помеѓу 45 и 75 степени, како што е мерено од аголот на оригиналното чело на затвораот. Материјалот мора да се отстрани од целата глава на затвораот. Сите елементи на забравување мора да се отстранат или значително да се ослабнат.
3.8	Затворац/чело на затвораот: Да се завари дупката низ која поминува иглата.
3.9	Чкрапало: Да се гарантира уништување на физичката оперативна врска помеѓу чкрапалото и удирачот, ударна игла или затвораот. Да се спои чкрапалото во внатрешноста на сандакот/рамот со заварување, каде што е применливо. Доколку таквото спојување на чкрапалото не е можно, да се отстрани чкрапалото и да се пополни просторот со вар или епоксидна смола.
3.10	Чкрапало: Чкрапалото и/или неговото куќиште треба да се заварени на сандакот/рамот на оружјето (во случај на челичен рам) или да се залепат на сандакот/рамот со лепило отпорно на висока температура (во случај на рам од лесен метал или полимер).

3.11	Придушувач: Трајно да се спречи отстранување на придушувачот од цевката со употреба на цврста челична игла или со заварување, сврзување или со употреба на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност, доколку придушувачот е дел од оружјето.
3.12	Придушувач: Да се отстранат сите внатрешни делови, каде што е можно, и нивните точки за прицврстување од придушувачот за да остане само цевка. Да се издупчат дупки, кои се со дијаметар поголем од калибарот на огненото оружје и со надолжен интервал од 3 cm (кратко огнено оружје) или 5 cm (долго огнено оружје), на куќиштето и да продираат во експанзивната комора. Или да се пресече надолжно од најмалку 6 mm од задниот до предниот дел преку куќиштето и да продира во експанзивната комора.
4. ОГНЕНО ОРУЖЈЕ КОЕ СЕ ПОЛНИ СО ПРЕКРШУВАЊЕ (на пр. СО НЕЖЛЕБЕНА ЦЕВКА, СО ЖЛЕБЕНА ЦЕВКА, КОМБИНАЦИЈА НА НЕЖЛЕБЕНА И ЖЛЕБЕНА ЦЕВКА, СО ПАЃАЧКИ ИЛИ РОТИРАЧКИ БЛОК, КРАТКО И ДОЛГО ОГНЕНО ОРУЖЈЕ)	
4.1	Цевка: Да се пресече надолжно цевката вклучувајќи го лежиштето на куршумот, каде има (ширина: > ½ калибар; должина: за жлебени цевки три пати подолга од должината на комората, а за нежлебена цевка два пати подолга од должината на комората). За огнено оружје без комора вклучено во цевката, да се пресече надолжно (ширина > ½ калибар, должина: барем ½ од должина на цевката од предниот конус).
4.2	Цевка: Цврсто поставен приклучок со кој барем 2/3 од должината на комората треба безбедно да се завари во комората, и да биде поставен колку што е можно поблиску до затвораот.
4.3	Цевка: Да се отстрани уводната рампа за куршуми, доколку има.
4.4	Цевка: Цевката мора да биде трајно прицврстена на огненото оружје со заварување, сврзување или со користење на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност.
4.5	Цевка: За цевки кои се менуваат што не се прицврстени на огненото оружје, да се применат операциите 4.1-4.4, како што е применливо. Освен тоа, прицврстувањето на цевките за огнено оружје мора трајно да се оневозможи со сечење, заварување, сврзување или примена на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност.
4.6	Чкрапало: Да се гарантира уништување на физичката оперативна врска помеѓу чкрапалото и удираот, ударна игла или затвораот. Да се спои чкрапалото во внатрешноста на сандакот/рамот со заварување, каде што е применливо. Доколку таквото спојување на чкрапалото не е можно, да се отстрани чкрапалото и да се пополни просторот со вар или епоксидна смола.
4.7	Чкрапало: Чкрапалото и/или неговото куќиште треба да се заварени на сандакот/рамот на оружјето (во случај на челичен рам) или да се залепат на сандакот/рамот со лепило отпорно на висока температура (во случај на рам од лесен метал или полимер).
4.8	Акција: Машинско сечење на конус од минимум 60 степени (агол на врв) со цел да се добие основен дијаметар еднаков на барем 10 mm или дијаметар на главата на затвораот.
4.9	Акција: Да се отстрани ударната игла, да се прошири дупката за ударната игла со минимален дијаметар од 5 mm и да се завари дупката за ударната игла.
4.10	Придушувач: Трајно да се спречи отстранување на придушувачот од цевката со употреба на цврста челична игла или со заварување, сврзување или со употреба на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност, доколку придушувачот е дел од оружјето.
4.11	Придушувач: Да се отстранат сите внатрешни делови, каде што е можно, и нивните точки за прицврстување од придушувачот за да остане само цевка. Да се издупчат дупки, кои се со дијаметар поголем од калибарот на огненото оружје и со надолжен интервал од 3 cm (кратко огнено оружје) или 5 cm (долго огнено оружје), на куќиштето и да продираат во експанзивната комора. Или да се пресече надолжно од најмалку 6 mm од задниот до предниот дел преку куќиштето и да продира во експанзивната комора.

5. РЕПЕТИРАЧКО ДОЛГО ОГНЕНО ОРУЖЈЕ (СО НЕЖЛЕБЕНА ЦЕВКА, СО ЖЛЕБЕНА ЦЕВКА)

5.1	Цевка: Да се пресече надолжно цевката вклучувајќи го лежиштето на куршумот, каде има (ширина: > ½ калибар; должина: за жлебени цевки три пати подолга од должината на комората, а за нежлебена цевка два пати подолга од должината на комората). За огнено оружје без комора вклучено во цевката, да се пресече надолжно (ширина > ½ калибар, должина: барем ½ од должина на цевката од предниот конус).
5.2	Цевка: Мора да има дупка на двете страни на комората преку сидовите и преку која треба да се вметне цврста челична осовина и безбедно да се завари (пречник > 50% од комора, најмалку 4,5 mm). Истата игла може да се користи за прицврстување на цевката за механизмот за полнење. Алтернативно, завртка со големина на чаура мора да биде вметната во комората и цврсто да се завари.
5.3	Цевка: Да се отстрани уводната рампа за куршум, доколку има.
5.4	Цевка: Цевката мора да биде трајно прицврстена на огненото оружје со заварување, сврзување или со користење на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност. Осовината користена во операцијата 5.2 може да се употреби за оваа цел.
5.5	Цевка: За цевки кои се менуваат што не се прицврстени за огненото оружје, да се применат операциите 5.1-5.4, како што е применливо. Освен тоа, прицврстувањето на цевките на огнено оружје мора трајно да се оневозможи со сечење, заварување, сврзување или примена на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност.
5.6	Затворац/чело на затворац: Да се отстрани или скрати ударната игла.
5.7	Затворац/глава на завртка: Машинска обработка или отстранување на главата на затворац под агол помеѓу 45 и 75 степени, како што е мерено од аголот на оригиналот од челото на затворацот. Материјалот мора да се отстрани од целата глава на затворацот. Сите навртки за заклучување мора да се отстранат или значително да се ослабнат.
5.8	Затворац/чело на затворац: Да се завари дупката низ која поминува ударната игла.
5.9	Чкрапало: Да се гарантира уништување на физичката оперативна врска помеѓу чкрапалото и удирачот, ударна игла или затворацот. Да се спои чкрапалото во внатрешноста на сандакот/рамот со заварување, каде што е применливо. Доколку таквото спојување на чкрапалото не е можно, да се отстрани чкрапалото и да се пополни просторот со вар или епоксидна смола.
5.10	Чкрапало: Чкрапалото и/или неговото куќиште треба да се заварени на сандакот/рамот на оружјето (во случај на челичен рам) или да се залепат на сандакот/рамот со лепило отпорно на висока температура (во случај на рам од лесен метал или полимер).
5.11	Рам: Да се завари магацинот со точкасти варови или да се користат соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност, во зависност од видот на оружје и материјалот за да се спречи отстранувањето на магацинот.
5.12	Рам: Доколку недостасува магацин, на негово место да се стават точкасти варови со заварување или да се употребат соодветни мерки или да се постави блокада за да се спречи вметнувањето на магацин.
5.13	Рам: За тубуларни магацини, да се провлечат една или неколку цврсти челични осовини низ магацинот, комората и рамот поврзувајќи ги трајно меѓусебно. Да се прицврсти со заварување.
5.14	Придушувач: Трајно да се спречи отстранување на придушувачот од цевката со употреба на цврста челична игла или со заварување, сврзување или со употреба на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност, доколку придушувачот е дел од оружјето.

5.15	Придушувач: Да се отстранат сите внатрешни делови, каде што е можно, и нивните точки за прицврстување од придушувачот за да остане само цевка. Да се издупчат дупки, кои се со дијаметар поголем од калибарот на огненото оружје и со надолжен интервал од 3 cm (кратко огнено оружје) или 5 cm (долго огнено оружје), на куќиштето и да продираат во експанзивната комора. Или да се пресече надолжно од најмалку 6 mm од задниот до предниот дел преку куќиштето и да продира во експанзивната комора.
------	--

6. ПОЛУАВТОМАТСКО ДОЛГО ОГНЕНО ОРУЖЈЕ (СО НЕЖЛЕБЕНА ЦЕВКА, СО ЖЛЕБЕНА ЦЕВКА)

6.1	Цевка: Да се пресече надолжно цевката вклучувајќи го лежиштето на куршумот, каде има (ширина: > ½ калибар; должина: за жлебени цевки три пати подолга од должината на комората, а за нежлебена цевка два пати подолга од должината на комората). За огнено оружје без комора вклучено во цевката, да се пресече надолжно (ширина > ½ калибар, должина: барем ½ од должина на цевката од предниот конус).
6.2	Цевка: Мора да има дупка на двете страни на комората преку сидовите и преку која треба да се вметне цврста челична осовина и безбедно да се завари (пречник > 50% од комора, најмалку 4,5 mm). Истата осовина може да се користи за прицврстување на цевката за механизмот за полнење. Алтернативно, завртка со големина на чаура мора да биде вметната во комората и цврсто да се завари.
6.3	Цевка: Да се отстрани полначот за куршум, доколку има.
6.4	Цевка: Цевката мора да биде трајно прицврстена на огненото оружје со заварување, сврзување или со користење на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност. Осовина користена во операцијата 6.2 може да се употреби за оваа цел.
6.5	Цевка: За цевки кои се менуваат што не се прицврстени на огненото оружје, да се применат операциите 6.1-6.4 и 6.12, како што е применливо. Освен тоа, прицврстувањето на цевките на огнено оружје мора трајно да се оневозможи со сечење, заварување, сврзување или примена на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност.
6.6	Затворац/чело на затворац: Да се отстрани или скрати иглата.
6.7	Затворац/чело на затворац: Машинска обработка или отстранување на главата на затворац под агол помеѓу 45 и 75 степени, како што е мерено од аголот на оригиналната завртка. Материјалот мора да се отстрани од целото чело на затворацот. Сите навртки за заклучување мора да се отстранат или значително да се ослабнат.
6.8	Затворац/чело на затворац: Да се завари дупката низ која поминува иглата.
6.9	Чкрапало: Да се гарантира уништување на физичката оперативна врска помеѓу чкрапалото и удирачот, ударна игла или затворацот. Да се спои чкрапалото во внатрешноста на сандакот/рамот со заварување, каде што е применливо. Доколку таквото спојување на чкрапалото не е можно, да се отстрани чкрапалото и да се пополни просторот со вар или епоксидна смола.
6.10	Чкрапало: Чкрапалото и/или неговото куќиште треба да се заварени на сандакот/рамот на оружјето (во случај на челичен рам) или да се залепат на сандакот/рамот со лепило отпорно на висока температура (во случај на рам од лесен метал или полимер).
6.11	Автоматски систем: Да се уништи клипот за гасна комора, цевка за гас и отвор за одвод на гасови со сечење или заварување.
6.12	Автоматски систем: Доколку нема клип за гас, да се отстрани гасна комора. Доколку цевката на пиштолот се користи како клип за гас, да се завари онеспособената цевка на пиштолот на куќиште. Во сите случаи каде што има, да се затвори отворот за гас на цевката на пиштолот со заварување.

6.13	Автоматски систем: Машинска обработка или отстранување на главата на затворац под агол помеѓу 45 и 75 степени, како што е мерено од аголот на оригиналната завртка. Материјалот мора да се отстрани од целата површина на затворацот и други делови така што затворацот е намален за барем 50 % од оригиналната маса. Затворацот мора да биде трајно прицврстен на огненото оружје со заварување; сврзување или со користење на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност.
6.14	Автоматски систем: Во случаи кога челото на затворацот е вградено во носачот на затворацот, носачот мора да се намали за минимум 50 %. Челото на затворацот мора да бидат трајно прицврстени на носачот и носачот мора да биде трајно прицврстен на огненото оружје со заварување, сврзување или со користење на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност.
6.15	Рам: Да се завари магацинот со точкасти варови или да се користат соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност, во зависност од видот на оружје и материјалот за да се спречи отстранувањето на магацинот.
6.16	Рам: Доколку недостасува магацин, на негово место да се стават точкасти варови со заварување или да се употребат соодветни мерки или да се постави блокада за да се спречи вметнувањето на магацин.
6.17	Рам: За тубуларни магацини, да се провлечат една или неколку цврсти челични осовини низ магацинот, комората и рамот поврзувајќи ги трајно меѓусебно. Да се прицврсти со заварување.
6.18	Придушувач: Трајно да се спречи отстранување на придушувачот од цевката со употреба на цврста челична осовина или со заварување, сврзување или со употреба на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност, доколку придушувачот е дел од оружјето.
6.19	Придушувач: Да се отстранат сите внатрешни делови, каде што е можно, и нивните точки за прицврстување од придушувачот за да остане само цевка. Да се издупчат дупки, кои се со дијаметар поголем од калибарот на огненото оружје и со надолжен интервал од 3 cm (кратко огнено оружје) или 5 cm (долго огнено оружје), на кукиштето и да продираат во експанзивната комора. Или да се пресече надолжно од најмалку 6 mm од задниот до предниот дел преку кукиштето и да продира во експанзивната комора.

7. АВТОМАТСКО ОГНЕНО ОРУЖЈЕ: на пр. АВТОМАТСКИ ПУШКИ, (ПОД)МИТРАЛЕЗИ, АВТОМАТСКИ ПИШТОЛИ

7.1	Цевка: Да се пресече надолжно цевката вклучувајќи го лежиштето на куршумот, каде има (ширина: > ½ калибар; должина: за жлебени цевки три пати подолга од должината на комората, а за нежлебани цевка два пати подолга од должината на комората).
7.2	Цевка: Мора да има дупка на двете страни на комората преку сидовите и преку која треба да се вметне цврста челична игла и безбедно да се завари (пречник > 50% од комора, најмалку 4,5 mm). Истата игла може да се користи за прицврстување на цевката за механизмот за полнење. Алтернативно, завртка со големина на чаура мора да биде вметната во комората и цврсто да се завари.
7.3	Цевка: Да се отстрани полначот за куршум, доколку има.
7.4	Цевка: Цевката мора да биде трајно прицврстена на огненото оружје со заварување, сврзување или со користење на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност. Иглата користена во операцијата 7.2 може да се употреби за оваа цел.
7.5	Цевка: За цевки кои се менуваат што не се прицврстени на огненото оружје, да се применат операциите 7.1-7.3, како што е применливо. Освен тоа, прицврстувањето на цевките на огнено оружје мора трајно да се оневозможи со сечење, заварување, сврзување или примена на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност.
7.6	Затворац/глава на завртка: Да се отстрани или скрати иглата.

7.7	Затворац/глава на завртка: Машинска обработка или отстранување на главата на затворац под агол помеѓу 45 и 75 степени, како што е мерено од аголот на оригиналната завртка. Материјалот мора да се отстрани од целата глава на затворацот. Сите навртки за заклучување мора да се отстранат или значително да се ослабнат.
7.8	Затворац/глава на завртка: Да се завари дупката низ која поминува иглата.
7.9	Навлака (за автоматски пиштоли): Машинска обработка или отстранување на главата на затворац под агол помеѓу 45 и 75 степени, како што е мерено од аголот на оригиналната завртка. Материјалот мора да се отстрани од целата површина.
7.10	Навлака (за автоматски пиштоли): Да се отстрани иглата.
7.11	Навлака (за автоматски пиштоли): Да се отстранат навртките за заклучување во навлаката.
7.12	Навлака (за автоматски пиштоли): Доколку е применливо, машински да се обработи точката на заклучување од внатрешната страна на навлаката до отворот за исфрлање на чаури под агол од 45 до 75 степени.
7.13	Навлака (за автоматски пиштоли): Доколку затворацот може да се извади од телото на навлаката, онеспособениот затворац мора трајно да се прицврсти на телото на навлаката.
7.14	Рам/Сандак (за автоматски пиштоли): Да се отстрани полначот за куршум, доколку има.
7.15	Рам/Сандак (за автоматски пиштоли): Со машинска обработка да се отстранат најмалку 2/3 од лизгачките шини од двете страни на рамот.
7.16	Чкрапало: Да се гарантира уништување на физичката оперативна врска помеѓу чкрапалото и удирачот, ударна игла или затворацот. Да се спои чкрапалото во внатрешноста на сандакот/рамот со заварување, каде што е применливо. Доколку таквото спојување на чкрапалото не е можно, да се отстрани чкрапалото и да се пополни просторот со вар или епоксидна смола.
7.17	Чкрапало: Чкрапалото и/или неговото куќиште треба да се заварени на сандакот/рамот на оружјето (во случај на челичен рам) или да се залепат на куќиштето со лепило отпорно на висока температура (во случај на рам од лесен метал или полимер).
7.18	Автоматски систем: Да се уништи клипот за гас, цевка за гас и отвор за одвод на гасови со сечење или заварување.
7.19	Автоматски систем: Доколку нема клип за гас, да се отстрани цевка за гас. Доколку цевката на пиштолот се користи како клип за гас, да се завари онеспособената цевка на пиштолот на куќиште. Во сите случаи каде што има, да се затвори отворот за гас на цевката на пиштолот со заварување.
7.20	Автоматски систем: Машинска обработка или отстранување на главата на затворац под агол помеѓу 45 и 75 степени, како што е мерено од аголот на оригиналната завртка. Материјалот мора да се отстрани од целата површина на затворацот и други делови така што затворацот е намален за барем 50 % од оригиналната маса. Затворацот мора да биде трајно прицврстен на огненото оружје со заварување; сврзување или со користење на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност.
7.21	Автоматски систем: Во случаи кога главите на завртките се вградени во носачот на затворацот, носачот мора да се намали за минимум 50 %. Главите на завртките мора да бидат трајно прицврстени на носачот и носачот мора да биде трајно прицврстен на огненото оружје со заварување, сврзување или со користење на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност.
7.22	Магацини: Да се завари магацинот со точкасти варови или да се користат соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност, во зависност од видот на оружје и материјалот за да се спречи отстранувањето на магацинот.
7.23	Магацини: Доколку недостасува магацин, на негово место да се стават точкасти варови со заварување или да се употребат соодветни мерки или да се постави блокада за да се спречи вметнувањето на магацин.

7.24	Магацини: За тубуларни магацини, да се провлечат една или неколку цврсти челични игли низ магацинот, комората и рамот поврзувајќи ги трајно меѓусебно. Да се прицврсти со заварување.
7.25	Придушувач: Трајно да се спречи отстранување на придушувачот од цевката со употреба на цврста челична игла или со заварување, сврзување или со употреба на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност, доколку придушувачот е дел од оружјето.
7.26	Придушувач: Да се отстранат сите внатрешни делови, каде што е можно, и нивните точки за прицврстување од придушувачот за да остане само цевка. Да се издупчат дупки, кои се со дијаметар поголем од калибарот на огненото оружје и со надолжен интервал од 3 cm (кратко огнено оружје) или 5 cm (долго огнено оружје), на куќиштето и да продираат во експанзивната комора. Или да се пресече надолжно од најмалку 6 mm од задниот до предниот дел преку куќиштето и да продира во експанзивната комора.
8. ОРУЖЈЕ КОЕ СЕ ПОЛНИ ПРЕКУ УСТАТА НА ЦЕВКАТА, ВКЛУЧУВАЈЌИ ОРУЖЈЕ СО ПОЛНЕЊЕ НА ПРЕКРШУВАЊЕ (ОСВЕН РЕВОЛВЕРИ КОИ СЕ ПОЛНАТ ПРЕКУ БАРАБАН)	
8.1	Цевка: Да се пресече надолжно цевката вклучувајќи ја комората на согорување, каде постои (ширина: > ½ калибар; должина: три пати поголема од дијаметарот на куршумот). За огнено оружје без комора за согорување вклучена во цевката, да се пресече надолжно (ширина > ½ калибар; должина: минимум ½ од должина на цевката од преодниот конус).
8.2	Цевка: За огнено оружје со комора за согорување во цевката, мора да има дупка на двата зида преку комората за согорување и преку која треба да се вметне цврста челична игла и безбедно да се завари (со дијаметар > 50% комора, min 4,5 mm). Истата игла може да се користи за прицврстување на цевката за механизмот за полнење. За огнено оружје без комора за согорување во цевката, безбедно заварена со цврст челичен приклучок (должина: најмалку два пати поголема од должината на дијаметарот на куршумот), во цевката од принудниот конус.
8.3	Цевка: За цевки кои се менуваат што не се прицврстени на огненото оружје, да се применат операциите 8.1-8.2, како што е применливо. Освен тоа, прицврстувањето на цевките на огнено оружје мора трајно да се оневозможи со сечење, заварување, сврзување или примена на соодветни мерки со еквивалентен степен на трајност.
8.4	Во случај на полнење со прекршување: Машинско сечење на конус од минимум 60 степени (агол на врв) со цел да се добие основен дијаметар еднаков на барем 10 mm или дијаметар на површината на затвораот.
8.5	Во случај на полнење со прекршување: Да се отстрани ударната игла, да се прошири дупката за ударната игла со минимален дијаметар од 5 mm и да се завари дупката за ударната игла.
8.6	Чкрапало: Да се гарантира уништување на физичката оперативна врска помеѓу чкрапалото и удираот, ударна игла или затвораот. Да се спои чкрапалото во внатрешноста на сандакот/рамот со заварување, каде што е применливо. Доколку таквото спојување на чкрапалото не е можно, да се отстрани чкрапалото и да се пополни просторот со вар или епоксидна смола.
8.7	Чкрапало: Чкрапалото и/или неговото куќиште треба да се заварени на сандакот/рамот на оружјето (во случај на челичен рам) или да се залепат на сандакот/рамот со лепило отпорно на висока температура (во случај на рам од лесен метал или полимер)
8.8	Цевчиња/дупки: Да се отстранат или заварат цевчињата, да се завари дупката.
8.9	Одделни (повеќекратни) комори за согорување (освен барабанот): За огнено оружје со одделни или повеќекратни комори за согорување, да се отстрани внатрешниот ѕид од комората за согорување за барем 2/3 од нејзината должина со машинска обработка. Да се отстрани што е можно поголем дел од внатрешниот ѕид, по можност еднаков на дијаметарот на калибарот.